



Jahresrechnung für das Geschäftsjahr 2010

Datum: 18. Januar 2011
Erstellt von: Alexandra Heinlein
Verteiler: Vorstand

Inhalt

1. Aufstellung der Einnahmen für den ideellen Bereich und die Vermögensverwaltung
2. Einnahmen-Überschuss-Rechnung für den Zweckbetrieb
3. Einnahmen-Überschuss-Rechnung für den wirtschaftlichen Geschäftsbetrieb
4. Gesamtergebnis des Vereins
5. Anträge an den Vorstand

Anlage

Entwicklung der steuerrechtlichen Werte für den Zweckbetrieb

1. **Aufstellung der Einnahmen für den
ideellen Bereich und die Vermögensverwaltung**

für das Geschäftsjahr 2010

| | |
|-----------------------|----------------------------------|
| Zinserträge | 55,06 € |
| Mitgliedsbeiträge | 678,00 € |
| Spenden | 1.960,00 € |
| Zuschüsse | <u>7.855,34 €</u> |
| JAHRESERGEBNIS | <u><u>10.548,40 €</u></u> |

2.

EINNAHMEN-ÜBERSCHUSS-RECHNUNG FÜR DEN ZWECKBETRIEB

für das Geschäftsjahr 2010

I. EINNAHMEN

| | |
|---|--------------------|
| Transferzahlungen "bewegte Ganztagschule" | 68.638,92 € |
| Elternbeiträge Mittagsbetreuung | 5.655,00 € |
| Umlage Mittagessen anl. Mittagsbetreuung | 5.297,49 € |
| Ferisportprogramm | 916,00 € |
| Kurse | 735,00 € |
| Startgelder | 60,00 € |
| | <u>81.302,41 €</u> |

II. AUSGABEN

| | |
|--|--------------------|
| Transferzahlungen an FSJ-Träger | 9.920,00 € |
| Personal (inkl. gesetzliche soziale Aufwendungen) | 47.531,74 € |
| Aufwandsentschädigungen gem. § 3 Nr. 26 und 26a EStG | 13.115,00 € |
| Aus- und Fortbildungen, Bildungsmaßnahmen | 5.655,67 € |
| Hallenmiete | 147,00 € |
| Verbandsabgaben, Versicherungen | 674,81 € |
| Zeitschriften und Bücher | 253,80 € |
| Verwaltungskosten | 2.694,39 € |
| Miete und Nebenkosten Geschäftsstelle | 1.073,55 € |
| Einrichtung Geschäftsstelle | 501,03 € |
| Reisekosten | 1.725,22 € |
| Fahrzeuge und Transportmittel | 353,88 € |
| Abschreibungen | 877,54 € |
| Zinsaufwendungen (kurzfristig) | 1,05 € |
| Geschenke | 63,71 € |
| Ehrungen | 194,23 € |
| Preisgelder | 50,00 € |
| Gemeinschaft und Kultur | 674,50 € |
| Ausgaben Mittagessen anl. Mittagsbetreuung | 5.061,19 € |
| sonstige Kosten "bewegte Ganztagschule" | 179,42 € |
| sonstige Kosten Veranstaltungen | 367,50 € |
| übrige Ausgaben Zweckbetrieb | 590,95 € |
| | <u>91.706,18 €</u> |

III. JAHRESERGEBNIS

- 10.403,77 €

3.

**EINNAHMEN-ÜBERSCHUSS-RECHNUNG
FÜR DEN WIRTSCHAFTLICHEN GESCHÄFTSBETRIEB**

für das Geschäftsjahr 2010

Einnahmen aus Werbung

100,00 €

4. Gesamtergebnis des Vereins für das Geschäftsjahr 2010

| | |
|---|--------------------------|
| A. Ideeller (steuerneutraler Bereich) (+ Überschuss/- Verlust) | <u>+ 10.493,34 €</u> |
| B. Ertragssteuerfreie Vermögensverwaltung (+ Überschuss/- Verlust) | <u>+ 55,06 €</u> |
| C. Steuerbegünstigter und ertragssteuerfreier Zweckbetrieb | <u>- 10.403,77 €</u> |
| D. Steuerpflichtige wirtschaftliche Geschäftsbetriebe | <u>+ 100,00 €</u> |
| Gesamtergebnis | <u>+ 244,63 €</u> |

5. Anträge an den Vorstand

Hiermit ergehen folgende Anträge an den Vorstand:

- Feststellung der fristgerechten Vorlage der Jahresrechnung für das Geschäftsjahr 2010 gem. § 4 Abs. 1 FO
- Beschluss der Information über die Vorlage an die Kassenprüfer gem. § 4 Abs. 2 FO
- Beschluss über die Vorlage der Jahresrechnung 2010 als Antrag an die Mitgliederversammlung 2010 gem. § 4 Abs. 2 FO

gez. A. Heinlein